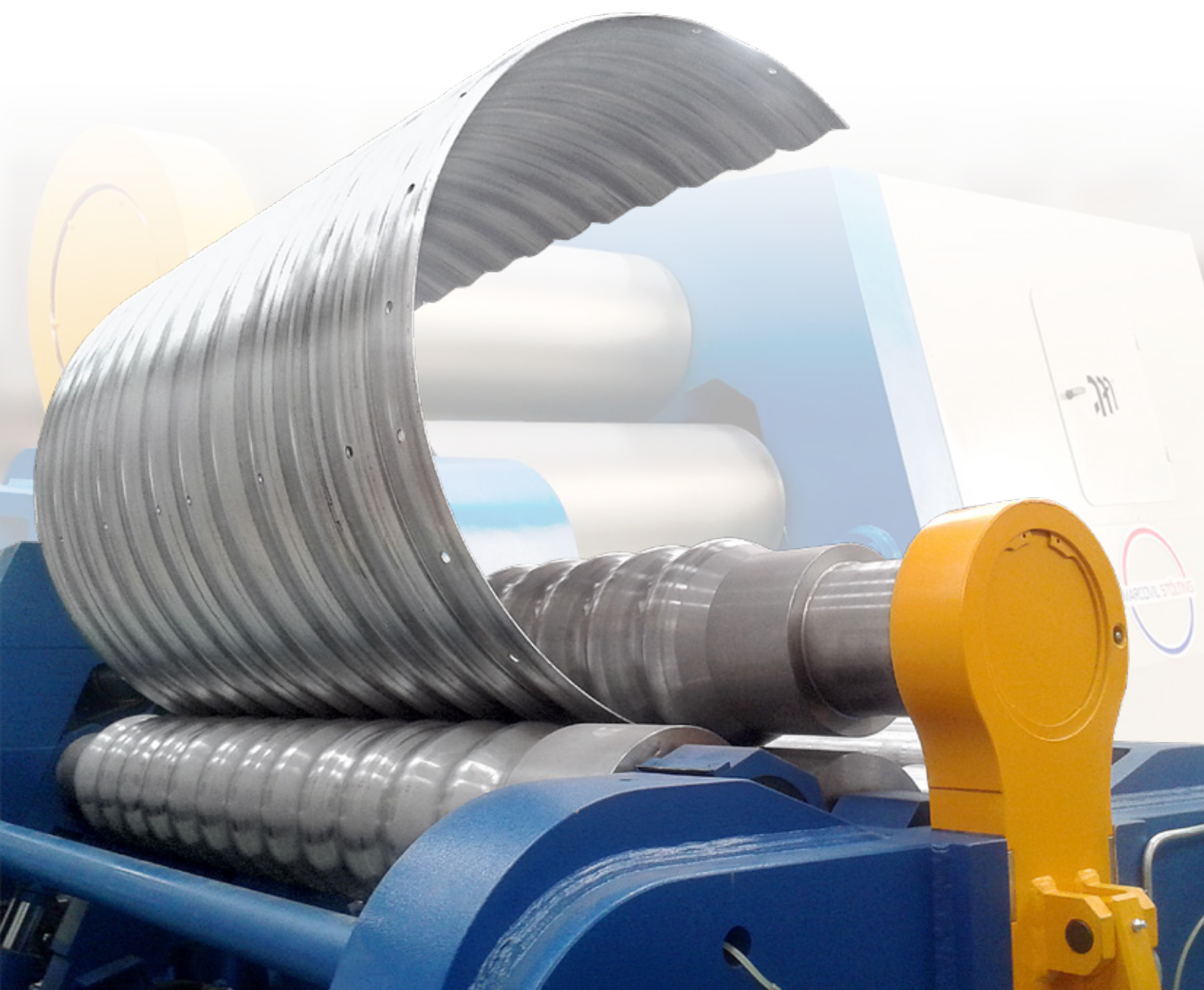


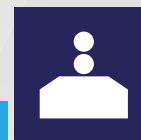
# SISTEMAS DE CALANDRAGEM

Engenharia e Produção

 MARCOVIL

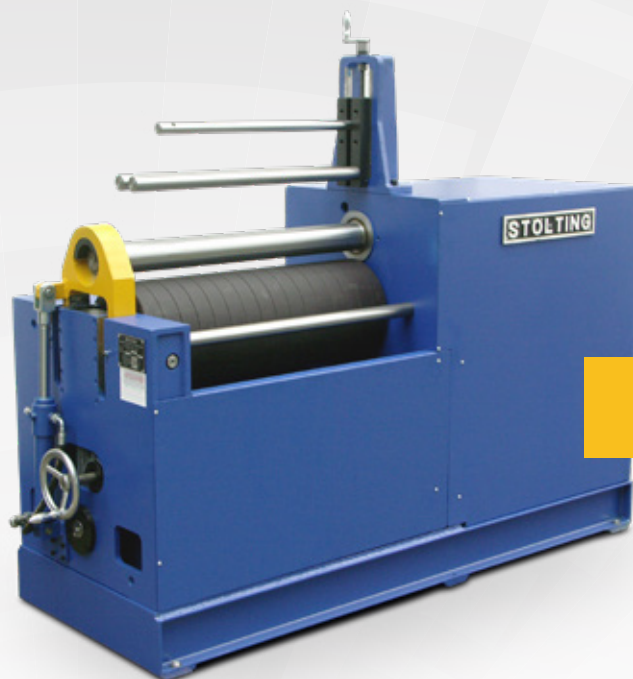


# SISTEMAS DE CALANDRAGEM 2 ROLOS



A nossa **calandra Hidráulica de 2 rolos**, modelo BU, foi testada ao longo de vários anos. Combina uma elevada precisão com uma elevada capacidade e rentabilidade. A máquina possui rolos sobrepostos. O rolo superior é fabricado em aço, enquanto o rolo inferior é revestido com uretano.

Ao pressionar o rolo superior sobre o rolo inferior flexível (Rolo de Uretano), as chapas são curvadas com elevada precisão. É obtida uma pré-dobragem perfeita em ambos os lados da chapa. Utilizando uma vasta gama de soluções de ferramentas, podem ser alcançados diferentes diâmetros.



**Modelo BU-U**  
Para Geometrias Cilíndricas

**Modelo BU-UF**  
Para Geometrias Cilíndricas



SCAN OU CLIQUE

Para mais info  
e especificações



# SISTEMAS DE CALANDRAGEM 3 ROLOS



A experiência adquirida ao longo de mais de 100 anos reflete-se na última geração de **Calandras Hidráulicas de 3 Rolos**. Mais económica quando comparada com a Calandra Hidráulica de 4 Rolos, mas igualmente capaz de abranger uma grande parte das exigentes necessidades de calandragem.

Sendo que a operação de pré-calandragem é feita pela pressão entre o rolo superior e lateral, a disposição simétrica dos rolos laterais possibilitam a pré-calandragem de ambos os lados sem retirar a chapa.

A operação de calandragem é feita com o correto posicionamento dos rolos laterais para criar o raio adequado.

## Modelo MCH 3RP

Alta precisão, regime de trabalho muito intensivo



SCAN OU CLIQUE

Para mais info e especificações



## Modelo MCH 3RP

Alta precisão, regime de trabalho intensivo

## Modelo SRAH

Alta precisão, regime de trabalho muito intensivo



# SISTEMAS DE CALANDRAGEM 4 ROLOS



Utilizando um sofisticado e potente sistema hidráulico, a **Calandra Hidráulica de 4 Rolos** é caracterizada por uma grande segurança e precisão no processo de calandragem.

Com a pressão de aperto entre o rolo inferior e o superior, há um apoio constante da chapa, especialmente durante a complexa operação de pré-calandragem. A disposição simétrica dos rolos laterais, possibilita a pré-calandragem de ambos os lados sem retirar a chapa.

A operação de calandragem é feita com o correto posicionamento dos rolos laterais para criar o raio adequado.



## Modelo MCH-4R

Alta precisão, regime de trabalho intensivo



SCAN OU CLIQUE

Para mais info  
e especificações

## Modelo VB

Alta precisão, regime de trabalho muito intensivo







## Modelo RP

Pequenos e médios perfis



SCAN OU CLIQUE

Para mais info  
e especificações



# SISTEMAS DE CALANDRAGEM CUSTOMIZADOS



## CALANDRAGEM CÓNICA



## COMPÓSITO DE ALUMÍNIO (ALUCOBOND)



## CHAPA ONDULADA



SCAN OU CLIQUE

Para mais info e especificações



Parque Industrial de Coimbrões,  
Apartado 250, 3501-908 Viseu,  
Portugal  
Telefone: (+351) 232 470 470  
info@marcovil.com  
www.marcovil.com